



Tankentnahmeeinrichtung

Benefits

- Kombinationsarmatur mit Entnahmeeinrichtung und Einschraubkörper aus Messing
- green fuels ready: Geeignet für den Einsatz an Tankanlagen, die mit den neuen paraffinischen Brennstoffen HVO oder GTL befüllt werden
- Schnellschlussventil mit Kipphebel für Fernabstellung im Notfall
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit max. 30 % FAME
- Proofed Barrier bei Montage mit Entlüftungsschlauch
- druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten

Anwendung

Zur Entnahme von Heizöl im Ein- oder Zweistrangbetrieb aus unterirdischen und oberirdischen Behältern. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselmotortreibstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214). Auch geeignet beim Einsatz der neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL als Beimischung oder zu 100 %. Geeignet für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.

Beschreibung

Kombinationsarmatur aus Messing als Entnahmeeinrichtung mit Messleitung zum Einschrauben in den Tank. Anschluss Saugleitung und Rücklaufleitung über Gewindebuchsen. Universelle Klemmringverschraubungen für Rohre mit 8 und 10 mm Aussendurchmesser für die Saugleitung liegen bei. Messleitungsanschluss für Schlauch oder Rohr mit 6 mm Aussendurchmesser. Schnellschlussventil mit Kipphebel für Fernabstellung im Notfall. Druck- und vakuumdicht bis 1 bar.

Technische Daten

Anschluss

Tank: G1 AG

Saug-/Rücklaufleitung: G $\frac{3}{8}$ IG

Messleitung: 6 mm

Prüfdruck

max. 6 bar

Durchfluss

max. 150 l/h

Material

Einschraubkörper: Messing

Saugschlauch: NBR/PVC

Fussteil: Zamak (ZnAl4Cu1)

Ausführungen

			Art.-Nr.
Tankentnahmeeinrichtung Miniflex 3 (2.15)	Saugschlauch 2.15 m	●	74300
Tankentnahmeeinrichtung Miniflex 3 (3.15)	Saugschlauch 3.15 m	●	74310

- Lagerware
- Fertigungsware