



## Heizöhlüfter FloCo-Top-1K Si

Art.-Nr. 69960

automatischer Heizöhlüfter

### Benefits

- Heizöhlüfter, Filter und Absperrventil als kompakte Einheit
- Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- Proofed Barrier bei Montage mit Entlüftungsschlauch
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit max. 30 % FAME
- green fuels ready: Geeignet für den Einsatz an Tankanlagen, die mit den neuen paraffinischen Brennstoffen HVO oder GTL befüllt werden
- druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten

### Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieseldieselkraftstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214). Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.

### Beschreibung

Automatischer Heizöhlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter und Absperrventil. Gehäuse aus Zink-Druckguss mit tankseitigem Anschlussgewinde G $\frac{3}{4}$ -IG und brennerseitigen Anschlussgewinden G $\frac{3}{4}$  AG mit Innenkonus zum Anschluss der Brennerschläuche. Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff, die über zwei getrennte Schwimmerkammern verfügt. In der unteren Schwimmerkammer befindet sich der Betriebsschwimmer, in der oberen der Sicherheitsschwimmer. Die obere Schwimmerkammer verhindert, dass Ölschaum durch die Entlüftungsbohrung austreten kann. Ausserdem können Störungen am Entlüftungssystem erkannt werden. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

### Technische Daten

#### Anschluss Brennerseite

G $\frac{3}{4}$  AG mit 60°-Konus für Brennerschläuche

#### Anschluss Tank

G $\frac{3}{4}$  IG

#### Düsenleistung

max. 100 l/h

#### Rücklaufstrom

max. 120 l/h

#### Abscheideleistung Luft/Gas

ca. 4 l/h

#### Einbaulage

Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

**Temperatureinsatzbereich**

Medium: max. 60 °C

Umgebung: max. 60 °C

**Betriebsüberdruck**

max. 0.7 bar

(entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

**Prüfdruck**

6 bar

**Masse (B x H x T)**

165 x 221 x 99 mm

**Material**

Gehäuse: Zink-Druckguss

Entlüfterhaube: transparenter Kunststoff

Filtertasse: transparenter Kunststoff

**Prüfung**

TÜV-geprüft (S 556 2021 S1)

**Verwendbarkeitsnachweis**

Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514

**Lieferumfang**

- Heizöhlüfter
- Halterung inkl. Montagematerial
- Schmutzabdeckung zum Anschluss des Entlüftungsschlauchs

**Ausführungen**

	Filter	Filterfläche	Art.-Nr.
Heizöhlüfter FloCo-Top-1K Si	Sikusieb kurz, 50–70 µm	●	69960

- Lagerware
- Fertigware