

Die GPA GmbH, Muttergesellschaft der GROB GmbH Antriebstechnik, investiert in die Zukunft der elektromechanischen Antriebstechnik. Mit dem Neubau einer modernen Produktionshalle am Standort Sinsheim schaffen wir die räumlichen Voraussetzungen für die Weiterentwicklung und Markteinführung unserer innovativen wie z.B. unserer Schubkette **TowerChain**.

Diese patentierte Technologie ersetzt hydraulische Systeme durch eine umweltfreundliche, energieeffiziente Lösung – ideal für Anwendungen in der Umwelttechnik, im Bühnenbau und vielen weiteren Branchen.

Ziel des Projekts

- Ausbau der Produktionskapazitäten
- Entwicklung und Test neuer Komponenten
- Markteinführung und Weiterentwicklung der TowerChain
- Stärkung der Technologieführerschaft im Bereich elektromechanischer Antriebe
- Standortsicherung in Sinsheim

Dieses Projekt wird **kofinanziert durch die Europäische Union** im Rahmen des **Europäischen Fonds für regionale Entwicklung (EFRE)** sowie durch das **Land Baden-Württemberg** im Rahmen des **Entwicklungsprogramms Ländlicher Raum (ELR)**.



