



Pour une information plus complète consulter la notice du constructeur

COMPRESSEUR MOBILE

M20



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

• Pression de service	7 bar
• Débit d'air	2 m ³ / min
• Puissance moteur	14 kW
• Vitesse en charge/à vide	3600/2400 tr/min
• Longueur tuyau souple	20 m
• Poids	698 kg
• Poids total autorisé en charge	457 kg
• Dimensions maxi (L x l x H)	3170 x 1220 x 1125 mm
• Réservoir	30 l
• Carburant	Diesel
• Consommation de carburant en pleine charge	4,3 l/h
• Sortie d'air comprimé	2 x G3/4
• Puissance acoustique (LWA)	97 dB (A)
• Pression acoustique (Lpa)	68 dB (A)

Dotation de base: Béquille de timon, démarreur électrique, régulation anti-gel.

APPLICATIONS

- Compresseur de chantier compact pour alimenter marteaux piqueurs et perforateurs pneumatiques, machines de projection (*sableuses, machines à projeter les enduits*) et divers outillages pneumatiques.

ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Equipements de protection individuelle.

INTERDICTIONS

- La version d'origine de la machine ne doit en aucune circonstance être modifiée.
- Cette machine a pour objet d'alimenter les outils ou machines en air comprimé. Elle ne peut jamais être utilisée à d'autres fins.



SÉCURITÉ DES PERSONNES

- L'utilisateur doit être formé à l'utilisation du compresseur, ainsi qu'aux règles de sécurité.
- L'utilisation du compresseur est interdite aux personnes de moins de 18 ans.
- Le port de gants, chaussures de sécurité, casque, lunettes et protections auditives est obligatoire.
- Ne pas porter de vêtements flottants, écharpe, collier ou des cheveux longs, pouvant se coincer dans la machine.
- S'assurer que les carters de protection sont bien en place.
- Veiller à l'absence d'autres personnes dans un rayon de 3 m à proximité de la zone de travail de l'opérateur.
- La machine ne peut en aucun cas servir à transporter des matériaux ou des personnes ou à pousser ou tirer quoi que ce soit.
- Si l'opérateur doit s'éloigner de la machine, il doit l'arrêter et empêcher toute mise en marche sans autorisation.
- Ne jamais alimenter un tuyau non raccordé à un appareil. Un effet de fouet dû à des mouvements incontrôlés du tuyau pourrait se produire et blesser des personnes ou des animaux.
- Ne pas utiliser d'appareils demandant un débit supérieur à celui délivré par le compresseur.
- Attendre l'arrêt complet du moteur avant d'intervenir sur la machine.
- Éviter tout contact avec l'acide de la batterie (*yeux, peau, vêtements*).
- Ne pas faire le plein avec le moteur en marche, ni fumer lors de cette opération.
- Ne pas démarrer la machine s'il y a une fuite de carburant.
- Déplacer la machine à 10 mètres de l'endroit où le plein a été fait.
- Ne pas toucher les éléments chauds du moteur (*silencieux*) pendant et après utilisation.
- Ne jamais nettoyer la machine, moteur en marche.
- Ne pas utiliser dans un local fermé.
- Ne pas utiliser la machine sous l'effet de médicaments, d'excitants ou de boissons alcoolisées.



SÉCURITÉ LIÉE À L'ENVIRONNEMENT

- S'assurer que la zone de travail est bien dégagée.
- Toujours travailler en pleine clarté.
- Éviter de travailler dans de mauvaises conditions atmosphériques (*pluies, vents violents, froid intense, brouillard, terrain glissant...*).
- Respecter les règles du code de la route, les réglementations locales et les consignes spécifiques au chantier ou au lieu d'utilisation.
- S'assurer que les émissions sonores ou gazeuses n'occasionnent pas de gêne dans la zone de travail.
- Veiller à faire le plein en utilisant un entonnoir pour éviter tout déversement polluant. Si du carburant est renversé, essuyer la machine. Si les vêtements sont imprégnés, les changer.
- Lors des pauses, arrêter la machine et veiller à ce qu'elle ne risque pas de rouler.



MANUTENTION - TRANSPORT

MANUTENTION

- Faire rouler le compresseur pour le déplacer.

TRANSPORT

Attelage

- Atteler toujours le compresseur à l'horizontal au véhicule tracteur, mettre en place le câble de rupture d'attelage, relever la béquille d'appui.
- Brancher le câble électrique entre le compresseur et le véhicule tracteur, vérifier le bon fonctionnement des feux.
- Vérifier l'état et la pression des pneumatiques, enlever, ranger les cales de roues et desserrer le frein de parc.
- Réduire nettement la vitesse dans les courbes, sur les chaussées en mauvais état, non stabilisées ou à forte déclinaison latérale.
- Tourner lentement en prenant garde au déport de la remorque lors des changements de direction.

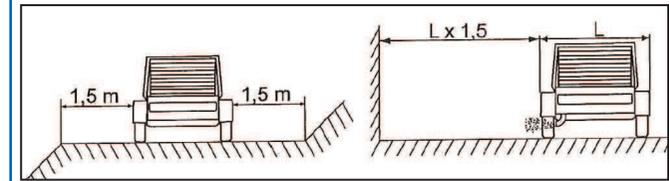
Dételage

- Examiner la nature du sol.
- Ne pas dételer l'appareil si le sol est en pente, vallonné ou sableux.
- Le dételage s'effectue à l'inverse de l'attelage.



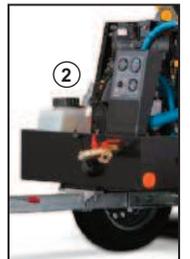
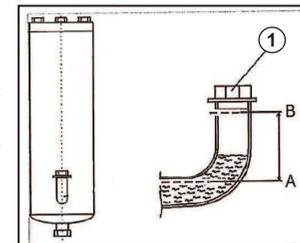
INSTALLATION

- Dégager l'accès et l'endroit où sera installée la machine.
- Faire rouler la machine au plus près de la zone de travail.
- Installer la machine sur un sol stable et plat, descendre la béquille, serrer le frein de parking et caler les roues si nécessaire.
- L'inclinaison du compresseur ne doit pas être supérieure à 15°.



CONTRÔLES AVANT MISE EN ROUTE

- Retirer et nettoyer le bouchon du réservoir d'huile (1), vérifier le niveau d'huile moteur, faire l'appoint si nécessaire entre «A» et «B», resserrer le bouchon et vérifier l'absence de fuite.
- Retirer et nettoyer le bouchon du réservoir de gasoil (2) et vérifier le niveau de carburant.
- Faire l'appoint en carburant, ne pas remplir le réservoir jusqu'au bord, resserrer le bouchon du réservoir et vérifier l'absence de fuite.



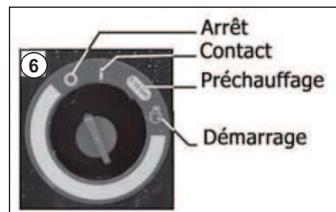


MISE EN ROUTE



- Ouvrir une des vannes d'air (3) pour démarrer à vide.
- Pour ouvrir le capot du compresseur, déverrouiller le système de fermeture et appuyer sur le crochet d'arrêt.
- Vérifier que le coupe-circuit (4) situé au dos du tableau de bord (5) est sur la position «I» et refermer le capot.
- Tourner le bouton de démarrage (6) sur la position «I» (*contact*). Le témoin de charge du tableau de bord (5) doit s'allumer.
- Tourner le bouton de démarrage (6) sur la position «II» (*préchauffage*) et le maintenir dans cette position pendant 5 à 10 secondes.

- Lorsque le préchauffage est terminé, tourner le bouton de démarrage (6) sur la position «III» (*démarrage*) et le lâcher dès que le moteur démarre.
- Le témoin de charge du tableau de bord (5) s'éteint dès que le moteur a démarré, sinon il y a un défaut.
- Fermer la vanne d'air (3), laisser chauffer le moteur jusqu'à ce que la température finale sur le tableau de bord (5) atteigne +30°C.
- La pression de service de l'air sur le manomètre du tableau de bord (5) doit être de 7 bars.



- Raccorder le flexible d'alimentation sur une des vannes d'air (3) du compresseur.
- Maintenir fermement l'autre extrémité du tuyau, ouvrir légèrement et progressivement la vanne d'air (3) pour purger le tuyau de toutes les impuretés.
- Refermer la vanne d'air (3) du compresseur et connecter le tuyau sur l'outil pneumatique.
- Ouvrir la vanne d'air (3), l'installation est prête à fonctionner.
- Le compresseur est équipé de deux vannes d'air (3) mais la consommation en air de la totalité des équipements raccordés ne doit pas excéder le débit nominal fourni par le compresseur.

4



UTILISATION

- Pour être ventilé de façon optimale, le compresseur doit toujours fonctionner capot fermé.
- Le diamètre de tuyau est fonction de sa longueur et du débit d'air :
 - Ø 19 mm jusqu'à 11000 l/min et 20 m de longueur
 - Ø 50 mm au-delà.

Antigel

- La régulation antigel adapte la température de service à la température ambiante.
- Combinée au graisseur de ligne optimal, elle protège les outils pneumatiques contre le gel et leur assure un plus longue durée de vie.



TRUCS ET ASTUCES

- Le calcul du débit d'un compresseur est égal à la somme de la consommation d'air des matériels à alimenter +10%.



ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX

- Fermer la (ou les) vanne(s) d'air.
- Laisser fonctionner le compresseur quelques instants au ralenti.
- Tourner le bouton de démarrage sur la position «0».
- Laisser les vannes fermées, la pression s'évacue progressivement. Ne jamais ouvrir les vannes pour faire chuter la pression.
- Déconnecter les flexibles et les appareils du compresseur.
- Ouvrir le capot du compresseur et mettre le coupe-circuit sur la position «0».



VÉRIFICATIONS JOURNALIÈRES

Avant chaque déplacement sur route

- Vérifier l'éclairage et les freins de la remorque.
- Contrôler le serrage, l'état et la pression des pneumatiques.
- Contrôler l'état de l'attelage véhicule/remorque.

Avant chaque utilisation

- S'assurer que les capots soient bien fermés et verrouillés.
- Contrôler le niveau d'huile moteur.
- Contrôler l'état des vannes d'air.
- Contrôler le niveau de gasoil, ne jamais tomber en panne sèche.

5



ENTRETIEN RÉGULIER

Par le client

- Contrôler l'indicateur de colmatage du filtre à air moteur.
- Contrôler les niveaux d'huile moteur et du liquide de refroidissement moteur.

Par LOXAM

contrôles effectués à chaque retour du matériel :

- Etat et fonctionnement de la signalisation et de l'éclairage.
- Etat des durites de carburant et absence de fuites.
- Fonctionnement des commandes (*verrouillage capot, coupe-circuit, bouton de démarrage, flexible d'alimentation, etc...*).
- Contrôler le niveau d'huile moteur.
- Etat général de l'appareil et essais de fonctionnement.

tous les six mois, en plus des contrôles précédents :

- Fixation, serrage des roues et pression des pneumatiques.
- Serrage du frein de parc.
- Vidange de l'huile moteur.
- Nettoyer les filtres à carburant et à air. Les remplacer si nécessaire.
- Purger et nettoyer le réservoir de carburant.
- Contrôler le niveau d'électrolyte de la batterie.
- Remplacer les bougies et s'assurer qu'elles sont dotées d'antiparasite.
- Nettoyage et graissage complet de la machine.



PANNES ET RÉPARATIONS

- En cas de panne, ne pas procéder à des réparations **Prévenir votre agence LOXAM.**



NETTOYAGE

- Nettoyer l'appareil à l'eau propre sans produits agressifs, ou avec un chiffon sec, une brosse douce.
- **Nettoyeur haute pression proscrit sur les roulements, sur les composants hydrauliques et électriques.**



CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Les règles et normes ci-après sont applicables dans le cas d'une utilisation normale du matériel :

- Directives machines 98/37/CEE.
- Directives réservoirs à pression simple 87/404/CEE.
- Directives bruit de matériels extérieurs 2000/14/CEE et CEM 89/336/CEE.
- Ce matériel est remorquable sur route par un véhicule immatriculé. Se référer au Code de la route.



ENVIRONNEMENT

- Emission de CO² Conforme à la norme EPA Tier 4

www.loxam.fr

