 Pour une information plus complète consulter la notice du constructeur



PONCEUSE À PARQUET

FLEXIDRUM



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

• Puissance :	2,2 kW
• Largeur du rouleau :	200 mm
• Ø du tambour :	175 mm
• Dimensions (L x l x h) :	960 x 360 x 920 mm
• Poids :	65,5 kg
• Vitesse de rotation du tambour :	2 100 tr/mn
• Ampérage :	12,9 A
• Tension :	230 V
• Pression acoustique :	88 dB (A)

Dotation de base : Sac à poussières, cordon électrique, clés

APPLICATIONS

- Ponçage des parquets neufs ou anciens.

ÉQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Cordon différentiel 16A-30 mA.
- Equipements de protection individuelle.

INTERDICTIONS

- Ne pas poncer d'autres matériaux que le bois.
- Ne pas utiliser de bandes abrasives autres que celles préconisées.
- Ne pas utiliser si la pente est supérieure à 2 %.
- Ne pas utiliser pour poncer des marches ou des meubles.



SÉCURITÉ DES PERSONNES

- L'utilisateur du matériel doit être initié au maniement de ponceuse de parquet, ainsi qu'aux règles de sécurité.
- Utiliser des bandes de ponçage adéquates pour le travail à effectuer (vitesse, dimension, granulométrie, ...).
- Le port de chaussures de sécurité, lunettes, masque à poussière et protections auditives est obligatoire.
- Veiller à respecter l'absence de tierces personnes dans un rayon de 5 mètres autour de l'opérateur.
- Toujours travailler avec les carters de protection en place et fermés.
- Maintenir le câble loin de la partie inférieure de la machine pour éviter le contact avec l'abrasif. Le câble d'alimentation doit être tenu soulevé au dessus de la machine.
- Débrancher systématiquement la machine pour toute opération de maintenance (réglage, nettoyage, changement de bande, ...).
- Ne pas enlever le sac à poussières lorsque le moteur tourne.
- Ne pas utiliser la machine sous l'effet de médicaments, d'excitants ou de boissons alcoolisées.



SÉCURITÉ LIÉE À L'ENVIRONNEMENT

- S'assurer que le champ de travail est parfaitement dégagé, bien éclairé et ne présente aucun risque.
- Contrôler systématiquement la présence de clous, bien les enfoncer avant ponçage si nécessaire.
- Interdiction de fumer dans la zone de travail.
- Vider le sac à poussières quand il est rempli au 1/3 et systématiquement après utilisation de la machine.
- Vider le sac à poussières dans des récipients métalliques placés à l'extérieur des bâtiments.
- En cas d'incident, couper l'alimentation électrique au compteur.



MANUTENTION - TRANSPORT

Manutention

- Deux personnes sont nécessaires pour lever la machine.
- Charger la machine dans le véhicule transporteur.
- Caler et sangler la machine à un point d'ancrage.

Transport

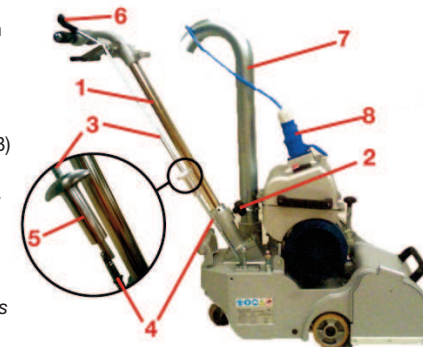
- Pour des raisons pratiques il est possible de séparer la partie tube aspiration du corps de la machine (voir chapitre Assemblage).



ASSEMBLAGE DE LA MACHINE

Assemblage

- Placer le bras (1) sur son support.
- Visser et serrer la vis de blocage (2).
- Accoupler les tiges de commande supérieure (3) et inférieure (4).
- Abaisser le manchon (5).
- Placer le levier de commande (6) en position haute.



Nota : le bras (1) est réglable en hauteur; dans ce cas il est nécessaire d'ajuster la hauteur de l'accouplement des tiges de commandes. **Attention à ne pas dérégler la machine.**

- Introduire le tube à poussière (7) dans son support.
- Brancher la fiche (8) dans la prise sur le corps de la machine.

Désassemblage

- La séparation des deux parties de la machine s'effectue en sens inverse de l'assemblage.

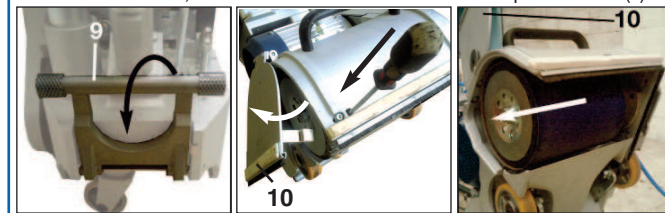


MONTAGE DE LA BANDE ABRASIVE

- S'assurer que la machine n'est pas branchée.
- Déployer la barre de soutien (9), la maintenir avec le pied et basculer la machine vers l'arrière.
- Pousser à l'aide d'un tournevis pour déclipser le carter (10) de protection du tambour.
- Ouvrir le carter (10)
- Enlever la bande abrasive à l'aide des deux mains.
- Insérer une nouvelle bande abrasive et la centrer parfaitement sur le rouleau.

Respecter le sens de rotation.

- Refermer le carter, basculer la machine vers l'avant et replier la barre (9).



OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES

Mise en place du sac aspirateur

- Enfiler le sac à poussière en tissu sur le tube et nouer le lien au dessus de la colerette prévue à cet effet.
- Respecter la limite de remplissage du sac.





CONTRÔLES AVANT MISE EN ROUTE

- S'assurer que la machine est bien équipée de sa bande abrasive.
 - Contrôler la présence du carter de protection du tambour et du sac à poussières.
 - S'assurer que le voltage du réseau est identique à celui de la plaque machine.
 - Brancher obligatoirement la machine sur un réseau équipé d'un disjoncteur différentiel résiduel de 30 mA avec mise à la terre.
 - Si le réseau est non conforme, utiliser un cordon différentiel 16A-30mA.
 - S'assurer que la section du câble prolongateur soit correcte : 3 x 2,5 mm² jusqu'à 50 m pour 230V avec prise 2 P+T, 16A 250V.
- Ne pas utiliser d'enrouleur.**
- Brancher la machine.



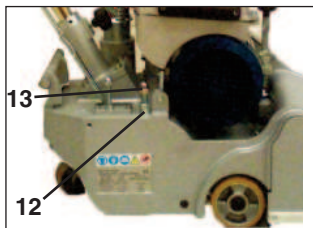
MISE EN ROUTE

- Placer le levier (6) en position haute (arrière).
- Mettre l'interrupteur sur «I» pour démarrer la machine.
- Maintenir le tambour en position haute à l'aide de la poignée de commande (11).



UTILISATION...

- Abaisser le levier (6) vers l'avant.
- Avancer vers l'avant et relâcher la poignée de commande (11) pour abaisser le rouleau de ponçage.
- Contrôler que le ponçage s'effectue bien sur toute la largeur de la bande, sinon agir sur la vis de réglage de l'essieu :
 - desserrer le contre écrou (12).
 - serrer ou desserrer la vis (13) pour obtenir le bon réglage.
 - resserrer le contre écrou.



4

...UTILISATION

- Ne pas s'arrêter lorsqu'on abaisse ou on hausse le rouleau, mais se déplacer toujours à une vitesse constante.
- Le ponçage peut s'effectuer aussi bien en avançant qu'en reculant la machine.
- Soulever légèrement la poignée de commande à chaque changement de direction.
- Ne pas poncer en zigzag, mais toujours en ligne droite avant et arrière.
- Garder propre l'état de surface des roues.
- Ordre de passage des grains :
 - Gr. 40-60 : dégrossissage par passes croisées avec chevauchement à 50% des bandes.
 - Gr. 80-100 : semi-finition et finition par ponçage dans le sens de la veine du bois : longitudinal en pose classique, diagonale en pose à bâtons rompus.



TRUCS ET ASTUCES

- La vitesse de rotation du tambour est primordiale pour le maintien de la bande dû à la force centrifuge.
- Le contrôle d'une vitesse soutenue et régulière assurera un bon résultat.
- Changer les bandes abrasives dès qu'elles sont endommagées; une déchirure endommagerait le sol et la machine.



ARRÊT ET FIN DES TRAVAUX

Nota : il est impératif de respecter l'ordre suivant :

- Relever le tambour à l'aide de la poignée de commande (11).
- Relever le levier (6) en position haute (arrière).
- Mettre l'interrupteur sur «0» pour arrêter la machine.



- Débrancher la machine.
- Vider le sac à poussières et le secouer.
- Souffler la machine afin d'éliminer toutes les poussières en insistant sur les roues et la tête d'aspiration.
- Stocker à l'abri des intempéries.



VÉRIFICATIONS JOURNALIÈRES

- Vérifier l'état de la bande abrasive.
- Contrôler l'état du cordon et de la rallonge électriques.

5



ENTRETIEN RÉGULIER

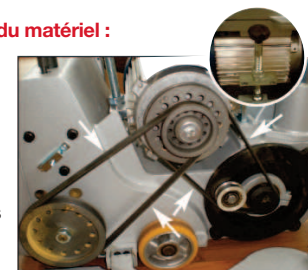
Par le client

- Vider le sac à poussières et le secouer.

Par LOXAM

contrôles effectués à chaque retour du matériel :

- Brancher et tester le fonctionnement de la machine
- Vider et secouer le sac à poussière
- Vérifier l'état du cordon et de la fiche électriques
- Vérifier la tension des courroies en les rapprochant (1 cm maxi pour chaque brin).
- Nettoyer la tête d'aspiration.
- Vérifier l'état du tambour, le remplacer si nécessaire.
- Contrôler le fonctionnement des leviers de commandes et de sécurité.
- Vérifier l'état général de la machine.
- Procéder à un époussetage et à un nettoyage général.



PANNES ET RÉPARATIONS

- En cas de panne, ne pas procéder à des réparations.

Prévenir votre agence LOXAM.



NETTOYAGE

- Nettoyer la machine uniquement à la soufflette.

Nettoyeur haute pression proscrit.



CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Les règles et normes ci-après sont applicables dans le cas d'une utilisation normale du matériel.

- Directive machines modifiée 2006/42/EC, 2006/95/EEC, 2004/108/EEC.
- Normes ISO 2768-1, ISO 1940-1, ISO 60204-1.
- Normes EN ISO 13920, 14121-1, EN ISO 12100-1, -2, EN ISO 13857, EN ISO 8062-1, -3.
- Normes EN 55014-1,-2, EN 61000-3-2, EN 61000-6-2,